

# ZERTIFIKAT

## TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen  
**Voortmann GmbH & Co. KG Steuerungstechnik**  
**Gewerbering 4**  
**47661 Issum**

als Schweißbetrieb auf der Prüfgrundlage von

**DIN EN ISO 3834-2**

Umfassende Qualitätsanforderungen  
überprüft und anerkannt wurde.

**Zertifikat-Nr.: 07/204/1411/HS/4712/21**

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind  
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8119312379

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,  
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

**Juli 2024**



Hamburg, 13.05.2022

Liebscher

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der TÜV  
NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP Stammzertifikats  
notwendig: <https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>

Zertifizierungsstelle  
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG  
Akkreditierte Stelle

# Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: Voortmann GmbH & Co. KG Steuerungstechnik, 47661 Issum  
Zert.-Nr.: 07/204/1411/HS/4712/21  
Ausgabedatum: 13.05.2022

## 1 Produkt(e) des Herstellers

Rohrleitungen, Verladearme und tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC2 nach EN 1090-2

nachfolgend in Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen:

## 2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)

DIN EN 13480, DIN EN 13445, AD2000, DIN EN 1090-2

DIN EN ISO 9606-1

DIN EN ISO 5817

DIN EN ISO 15614-1, DIN EN ISO 15610

## 3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)

1.1,  $R_{eH} \leq 275 \text{ N/mm}^2$ , 8.1

## 4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1 $R_{eH} \leq 275 \text{ N/mm}^2$ , 8.1
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	1.1 $R_{eH} \leq 275 \text{ N/mm}^2$ , 8.1

## 5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Wienecke, Fabian	SFM (EWS)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson B
Holtermann, Paul	SFM (EWS)	Vertret. Schweißaufsichtsperson B

\* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C