

Schraubenkompressoren Serie SXC »compact«

Mit dem weltweit anerkannten SIGMA PROFIL 

Liefermenge 0,26 bis 0,80 m³/min, Druck 8 – 11 – 15 bar



Serie SXC

Die kompakte Komplettlösung

SXC – das sind komplette Druckluftstationen auf kleinstem Raum: „Anschließen und arbeiten“ heißt die Devise, denn Schraubenkompressor, Kältetrockner und Druckluftbehälter bilden unter der modernen rotationsgesinterten doppelwandigen PE-Haube eine betriebsbereite Einheit. Energieeffizienz, Wartungsfreundlichkeit, Langlebigkeit und optimale Abstimmung aller Bauteile aufeinander ermöglichen den jahrelangen zuverlässigen und wirtschaftlichen Einsatz in Werkstätten und kleineren Produktionsbetrieben.

Energieeffizienz von Anfang an

Jede SXC-Kompakt-Druckluftstation verfügt über einen Schraubenkompressorblock mit dem hoch effizienten SIGMA PROFIL der Schraubenrotoren für mehr Druckluft mit weniger Energie.

Vielseitig und platzsparend

Bei Antriebsleistungen von 2,2 bis 5,5 kW findet man immer den richtigen Typ für den jeweiligen Einsatzfall. Die vier SXC-Modelle entfalten ihre Leistung auf lediglich 0,62 Quadratmetern, denn sie sind nur ganze 61,5 cm breit.

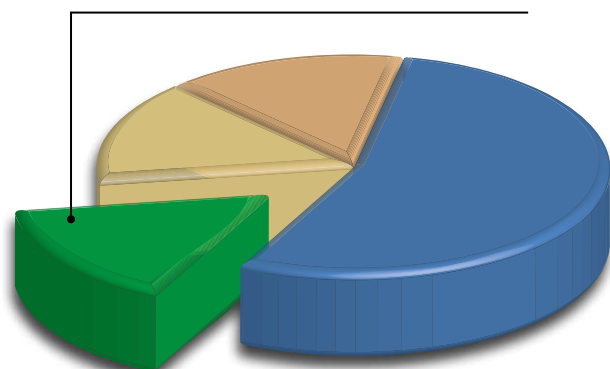
Energiesparend und verfügbar

Für zuverlässigen und wirtschaftlich optimierten Betrieb der SXC-„All inclusive“-Anlagen sorgt die Kompressorsteuerung SIGMA CONTROL BASIC mit stromsparender Start-Stopp-Regelung.

Leise und sauber

Mit einem Schallpegel von maximal 69 dB(A) sind SXC-Komplettstationen ausgesprochen leise. Mit ihrem integrierten Kältetrockner liefern sie trockene, saubere Druckluft. Der elektronisch niveaugesteuerte Kondensatableiter leitet das Kondensat aus Druckbehälter und Kältetrockner zuverlässig und ohne Energieverlust ab.

Energiekosten-Einsparung
durch technische Optimierung



- Investition Druckluftstation
- Wartungskostenanteil
- Energiekostenanteil
- mögliches Energiekosten-Einsparpotenzial

„All inclusive“ Druckluftstation auf kleinstem Raum

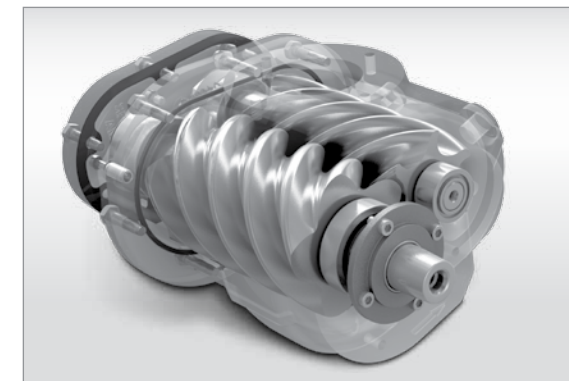


Abb.: SXC 4



Serie SXC

**KAESER-Qualität
bis ins kleinste Detail**



Rotoren mit SIGMA PROFIL

Das von KAESER KOMPRESSOREN entwickelte SIGMA PROFIL der Rotoren benötigt im Vergleich zu herkömmlichen Profilen bei gleicher Druckluftleistung ca. 10 bis 20% weniger Energie. Das trägt wesentlich zu hervorragender Effizienz der Gesamtanlagen bei.



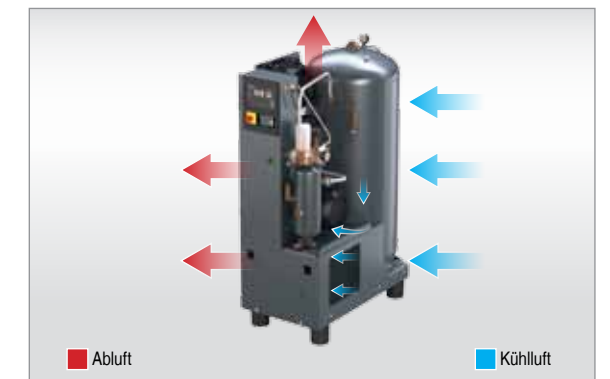
Steuerung SIGMA CONTROL BASIC

Zuverlässigen und wirtschaftlich optimierten Betrieb der Anlage stellt die Steuerung SIGMA CONTROL BASIC mit ihrer effizienten Start-Stopp-Regelung sicher. Darüber hinaus überwacht sie die SXC-Anlage permanent.



Wartungsfreundlich

Nach dem Abheben der leichten Gehäusehaube aus rotationsgesintertem Polyethylen sind alle Wartungsstellen gut erreichbar. Der elektronische Kondensatableiter kann durch ein Gitter geprüft werden. SXC-Anlagen sind extrem wartungsfreundlich aufgebaut.



Effiziente Kühlung

Innovative Kühl-Lösungen sind ein besonderes Kennzeichen von KAESER-Kompressoren. Dies gilt natürlich auch für die SXC-Anlagen: Drei Lüfter sind für optimale Kühlung installiert. Ein Lüfter mit separatem Antriebsmotor kühlt das Fluid zuverlässig.

Ausstattung

Gesamtanlage

betriebsbereit, vollautomatisch, super-schallgedämpft, schwingungs isoliert, doppelwandige rotationsgesinterte Polyethylen-Haube

Schalldämmung

Schalldämmhaube, Schwingmetall-
elemente, doppelt schwingungs isoliert

Kompressorblock

einstufig mit Kühlfluideinspritzung
zum optimalen Kühlen der Rotoren;
Original-KAESER-Schrauben-
kompressorblock mit SIGMA PROFIL

Elektromotor

Energiesparmotor (IE2), deutsches
Qualitätsfabrikat, IP 54, Iso F als
zusätzliche Reserve

Keilrippenriemenantrieb

wartungsfreier Elastriemen; kein Nachspannen erforderlich

Kühlfluid- und Luftkreislauf

Wabenstruktur-Trockenluftfilter;
Einlass mit Rückschlagklappe;
pneumatisches Entlüftungsventil;
Kühlfliuidvorratsbehälter mit separat
angeordneter Abscheidepatrone;
Sicherheitsventil, Mindestdruckrück-
schlagventil, Mikrofilter im Kühlfliuid-
kreislauf

Kühlung

luftgekühlt; Aluminiumkühler für
Kühlfluid mit separatem Lüftermotor,
zweiter Ventilator auf der Antriebs-
motorwelle, automatische Warmlauf-
regelung (nur aktiv bei sehr geringer
Auslastung).

Behälter

innenbeschichtet, Kondensatablass
elektronisch gesteuert

SIGMA CONTROL BASIC

Elektronisches Regelungs- und Überwachungssystem. Piktogramme, großes Display. Start-Stopp-Regelung.

Überwachung von: Drehrichtung, Anlagendruck, Verdichtungsendtemperatur, Kältetrockner. Anzeige von Messdaten: Netzdruck, Ausschaltdruck, Verdichtungsendtemperatur. Anzeige von Statusdaten: Anlagenzustand, Fehler anliegend, Wartung anstehend. Anzeige von: Stundenzähler für Service, Lastlauf und Kompressorlauf; einstellbares Serviceintervall, Druck und Temperatureinheiten wählbar (bar/psi/MPa/°C/°F). Anlagensolldruck individuell reduzierbar. Not-Aus-Schalter, potenzialfreier Kontakt Motor läuft. Elektronischer Druckmessumformer.

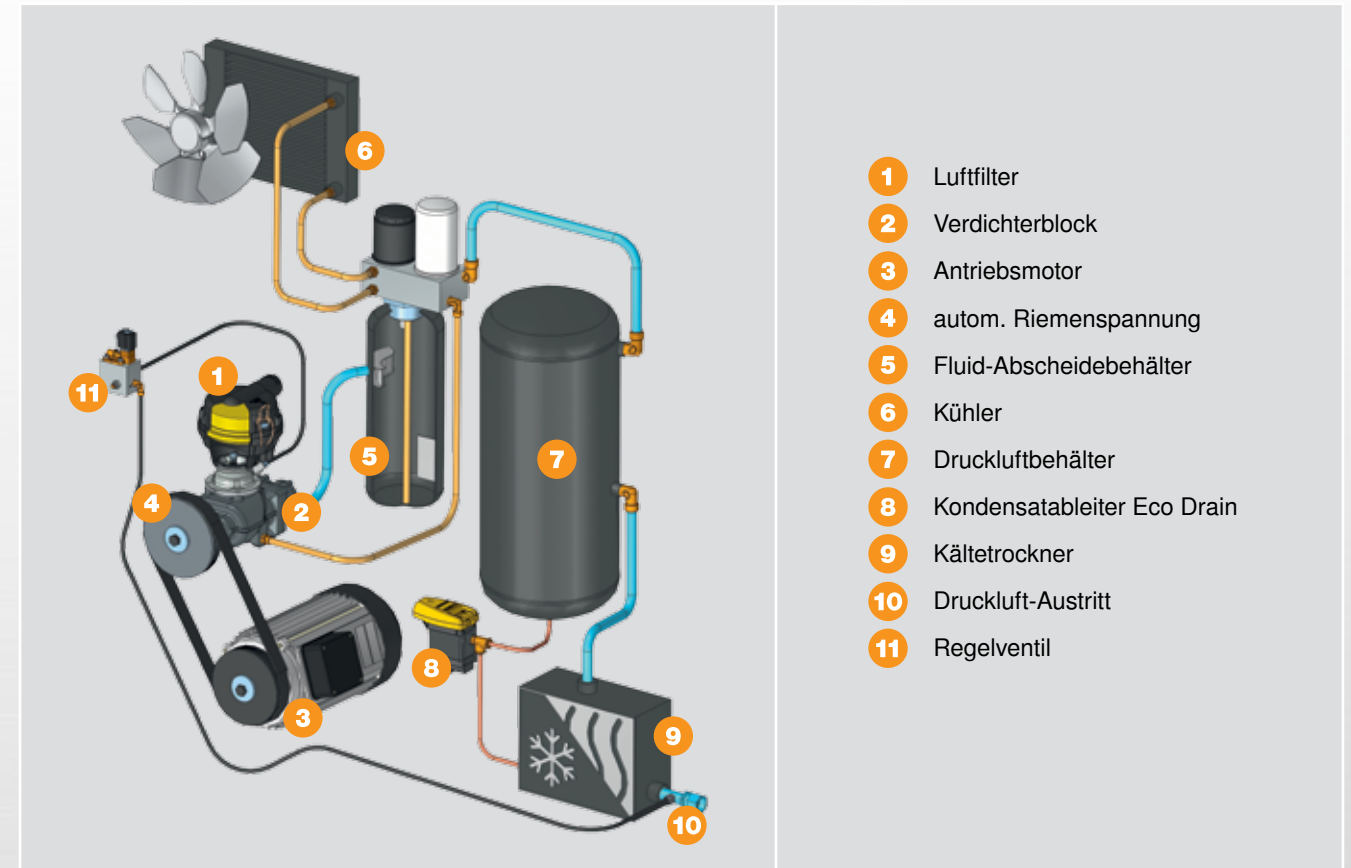
Elektrische Komponenten

Schaltschrank IP 54; automatische Stern-Dreieck-Schütz-Kombination (ab 3kW); Überstromauslöser; Steuertransformator

Kältetrockner

mit Edelstahlplattenwärmetauschern,
integrierter Kondensatabscheider,
Kondensatablass elektronisch
gesteuert, isolierter Kältekreislauf

Aufbauschema der SXC-Anlagen



Technische Daten

Modell	Betriebs- überdruck	Liefermenge *) Gesamtanlage bei Betriebsüber- druck	max. Über- druck	Motor- nenn- leistung	Kältetrockner Leistungs- aufnahme	Kälte- mittel	Druck- tau- punkt	Differenz- druck Kälte- trockner	Druck- luft- behälter	Abmessungen B x T x H	Schall- druck- pegel **)	Masse
	bar	m³/min	bar	kW	kW		°C	bar	l	mm	dB(A)	kg
SXC 3	7,5 10	0,34 0,26	8 11	2,2	0,25	R 134 a	+6	0,2	215	620 x 980 x 1480	68	285
SXC 4	7,5 10 13	0,45 0,36 0,26	8 11 15	3,0	0,25	R 134 a	+6	0,2	215	620 x 980 x 1480	69	285
SXC 6	7,5 10 13	0,60 0,48 0,37	8 11 15	4,0	0,30	R 134 a	+6	0,2	215	620 x 980 x 1480	69	290
SXC 8	7,5 10 13	0,80 0,67 0,54	8 11 15	5,5	0,30	R 134 a	+6	0,2	215	620 x 980 x 1480	69	300

*) Liefermenge Gesamtanlage nach ISO 1217 : 2009, Annex C: absoluter Einlassdruck 1 bar (a), Kühl- und Lufteinlasstemperatur 20 °C

**) Schalldruckpegel nach ISO 2151 und der Grundnorm ISO 9614-2, Betrieb bei maximalem Betriebsüberdruck; Toleranz: ± 3 dB (A)

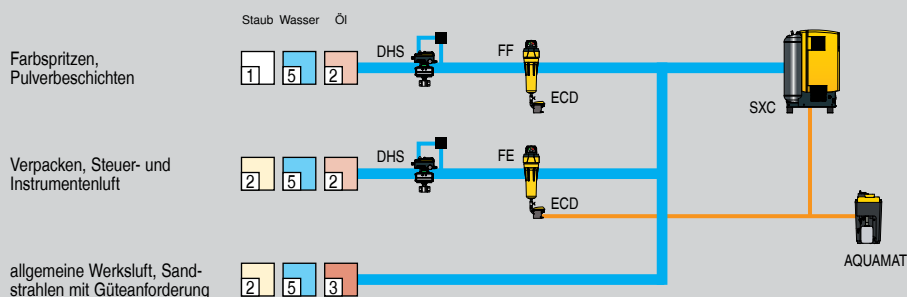
Ansichten

Ansicht von vorne	Ansicht von links	3-D-Ansicht
		
Ansicht von hinten	Ansicht von rechts	
		

Wählen Sie je nach Bedarf/Anwendung den gewünschten Aufbereitungsgrad:

Druckluftaufbereitung mit Kältetrockner (Drucktaupunkt + 6 °C)

Anwendungsbeispiele: Auswahl Aufbereitungsgrad nach ISO 8573-1 (2010)



Erläuterungen	
AQUAMAT	Kondensataufbereitungssystem
DHS	Druckhaltesystem
ECD	ECO DRAIN (Kondensatableiter)
FE / FF	Mikrofilter

Druckluft-Qualitätsklassen nach ISO 8573-1(2010):

Feststoffe/ Staub			
Klasse	max. Partikelzahl je m³ einer Partikelgröße d in µm *		
	0,1 ≤ d ≤ 0,5	0,5 ≤ d ≤ 1,0	1,0 ≤ d ≤ 5,0
0	z. B. für Reinstluft- und Reinraumtechnik nach Rücksprache mit KAESER möglich		
1	≤ 20.000	≤ 400	≤ 10
2	≤ 400.000	≤ 6.000	≤ 100
3	nicht definiert	≤ 90.000	≤ 1.000
4	nicht definiert	nicht definiert	≤ 10.000
5	nicht definiert	nicht definiert	≤ 100.000
Klasse	Partikel Konzentration C _p in mg/m³ *		
	0 < C _p ≤ 5		
7	5 < C _p ≤ 10		
X	C _p > 10		

Wasser	
Klasse	Drucktaupunkt, in °C
0	z. B. für Reinstluft- und Reinraumtechnik nach Rücksprache mit KAESER möglich
1	≤ -70 °C
2	≤ -40 °C
3	≤ -20 °C
4	≤ +3 °C
5	≤ +7 °C
6	≤ +10 °C
Klasse	Konzentration flüssiger Wasseranteil C _w in g/m³ *
7	C _w ≤ 0,5
8	0,5 < C _w ≤ 5
9	5 < C _w ≤ 10
X	C _w > 10

Öl	
Klasse	Gesamtöl-Konzentration (flüssig, aerosol + gasförmig) [mg/m³] *
0	z. B. für Reinstluft- und Reinraumtechnik nach Rücksprache mit KAESER möglich
1	≤ 0,01
2	≤ 0,1
3	≤ 1,0
4	≤ 5,0
X	> 5,0

*) bei Referenzbedingungen 20°C, 1 bar(a), 0% Luftfeuchte