



KAESER
KOMPRESSOREN

Trocken verdichtende Schraubenkompressoren

Zweistufig, Liefermenge bis 51 m³/min, Druck 4, 6, 8 und 10 bar



OILFREE.AIR 

OILFREE.AIR

Neue Dimension trockener Verdichtung

Zweistufig trocken verdichtende KAESER-Schraubenkompressoren überzeugen sowohl mit durchdachtem Aufbau als auch mit vielen innovativen Details.

Und zwar in der sprichwörtlichen KAESER-Qualität.

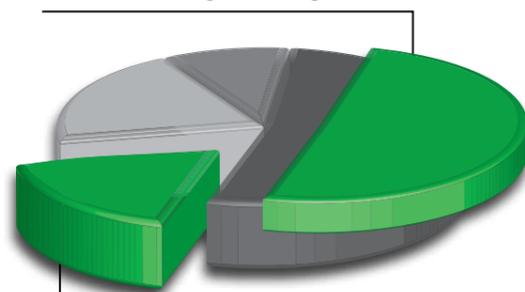
Dauerhaft zuverlässig

Druckluft muss einfach immer da sein, wenn sie gebraucht wird. Damit das auch viele Jahre lang so bleibt, sind die trocken verdichtenden KAESER-Schraubenkompressoren besonders robust gebaut. Sie bestehen aus erprobten Bauteilen, in deren Konstruktion die fast hundertjährige Erfahrung von KAESER KOMPRESSOREN im Maschinenbau eingeflossen ist – für zuverlässige Langzeit-Druckluft-Verfügbarkeit.

Bewährt und innovativ

Rund um den zweistufigen, trocken verdichtenden Schraubenkompressorblock haben die KAESER-Ingenieure im hochmodernen Coburger Forschungs- und Entwicklungszentrum ein Anlagenkonzept geschaffen, das mit zahlreichen innovativen Details aufwartet. So sind z. B. trocken verdichtende KAESER-Schraubenkompressoren bis zur Antriebsleistung von 355 kW mit Luftkühlung lieferbar.

Mögliche Energiekosten-Einsparung mit Wärmerückgewinnung



Energiekosten-Einsparung dank technischer Optimierung



-  Investition Druckluftstation
-  Wartungskostenanteil
-  Energiekostenanteil
-  mögliches Energiekosten-Einsparpotential

Wirtschaftlichkeit serienmäßig

Bei den alles entscheidenden Gesamtsystemkosten von Investitionsgütern wie Kompressoren bzw. kompletten Druckluftversorgungssystemen zahlen sich KAESER-Qualität und -Expertise aus: Schließlich ist nur das perfekt aufeinander abgestimmte Zusammenspiel aus Energieeffizienz, Service/Wartung und ganzheitlicher Betrachtung des Gesamtsystems Druckluft Garant für niedrigstmögliche Druckluftkosten bei höchstmöglicher Verfügbarkeit.

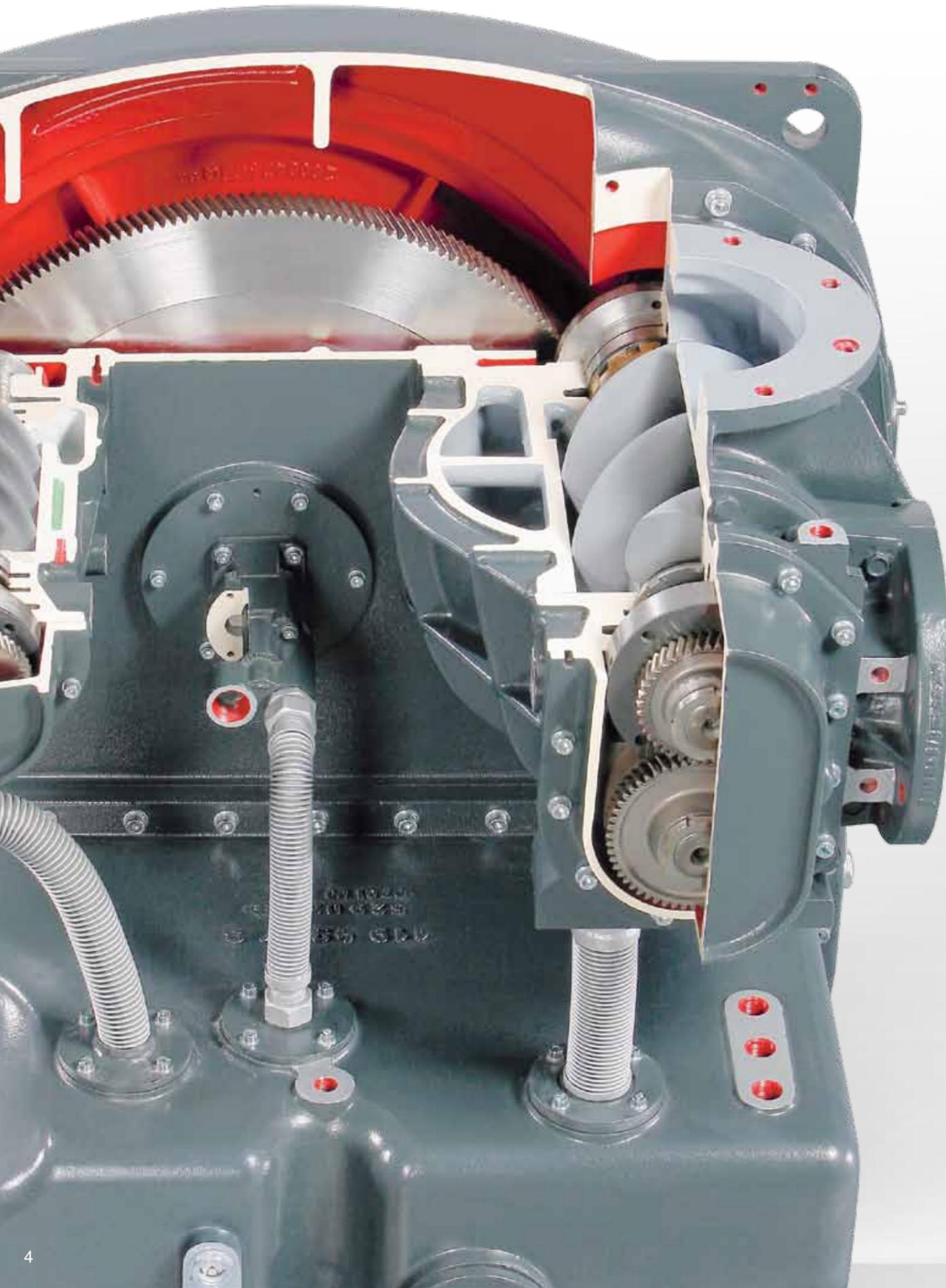
Servicefreundlich

Von Anfang an stand die Servicefreundlichkeit als zentrale Forderung über dem Entwicklungsauftrag. Weniger Verschleißteile und hochwertige Materialien tragen zu weniger Servicebedarf ebenso bei wie zu längeren Wartungsintervallen und höherer Lebensdauer. Gute Zugänglichkeit dank großer Wartungstüren und ausschwenkbarer Kühler sind nur zwei weitere Details, die zum Senken des Serviceaufwands beitragen.

Trocken verdichtende Schraubenkompressoren in bewährter KAESER-Qualität



Abb.: FSG 420-2 SFC wassergekühlt



OILFREE.AIR

Technik, die einfach überzeugt



Bewährte Kompressorblöcke

Herzstück jedes trocken verdichtenden KAESER-Schraubenkompressors ist sein weltweit erprobter zweistufiger Schraubenkompressorblock. Robust und zuverlässig ermöglicht er nachhaltig höchste Wirtschaftlichkeit über die gesamte Lebensdauer.



Dauerhafte Beschichtung

Die gestrahlten und phosphatierten Rotoren erhalten mit dem speziellen „Ultra Coat“-Verfahren ihre innovative, bis 300 °C temperaturfeste Beschichtung, die, anders als herkömmliche, auch nach jahrelangem Einsatz nahezu keinen messbaren Abrieb zeigt.



Rotoren aus Chromstahl

Die Rotoren der zweiten Stufe bestehen aus Edelstahl. Mechanisches Klemmen oder Blockieren aufgrund von Korrosion auf den Rotoren ist somit ausgeschlossen.



Frei zugängliche Kupplung

Ohne nennenswerte Übertragungsverluste treibt der Elektromotor den Kompressorblock direkt per Kupplung an. Zum Erneuern ist sie leicht zu erreichen und lässt sich ohne Demontage des Motors austauschen.



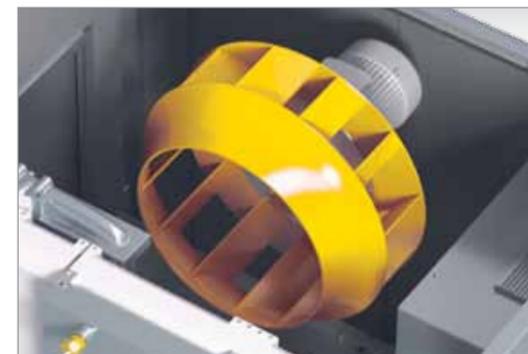
Trocken verdichtend

Zuverlässig und sicher – auch unter extremen Bedingungen



Steuerung SIGMA CONTROL 2

Die Steuerung SIGMA CONTROL 2 ermöglicht effizientes Steuern und Überwachen des Kompressorbetriebs. Display und RFID-Lesegerät erlauben effiziente Kommunikation und erhöhen die Sicherheit. Der SD-Kartenslot erleichtert die Fehleranalyse.



Effiziente Druckluftkühlung

Leise und kraftvoll saugt der Radiallüfter kalte Umgebungsluft durch die Druckluftkühler. Seine Kraft reicht auch für den Anschluss längerer Abluftkanäle. Im Vergleich zu Axiallüftern spart er viel Energie.



Luftkühlung senkt Betriebskosten

Die luftgekühlten Versionen arbeiten zuverlässig bei Umgebungstemperaturen bis zu +45 °C. Nieder- und Hochdruckstufen haben jeweils eigene Edelstahl-Aluminium-Kühlerkombinationen (DSG-2, FSG-2). Zudem verfügen die Anlagen über je einen Getriebe-ölkühler.



KAESER Stillstandslüfter

Dank Stillstandslüfter kann im Stand-by des Kompressors der große Radialventilator der luftgekühlten Anlagen abgeschaltet werden. Die im Kompressor anfallende Stauwärme wird dann betriebssicher über den energiesparenderen, temperaturgeregelten Stillstandslüfter abgeführt.



Trocken verdichtende KAESER-Schrauben- kompressoren

Findige Lösungen im Detail



Hydraulisches Einlassventil

Das hydraulisch betätigte Einlassventil der trocken verdichtenden KAESER-Schraubenkompressoren ist unempfindlich gegen Schmutz und Kondensat. Es ist betriebssicherer und wartungsfreundlicher als pneumatische Ventile.



Faserfreie Pulsationsdämpfer

Wirkungsvoll, breitbandig und mit niedrigstmöglichem Druckverlust dämpft der neu entwickelte Pulsationsdämpfer unerwünschte Schwingungen. Seine faserfreie Konstruktion verhindert Kontaminationen der Druckluft.



Zuverlässige Öltankentlüftung

Der Mikrofilter an der Entlüftung des Getriebeöltanks verhindert das Ansaugen ölhaltiger Luft. Dies ist ein weiteres wichtiges Detail zum zuverlässigen und dauerhaften Einhalten der Druckluftqualität.



Hochwirksamer Kondensatabscheider

Der neu entwickelte Kondensatabscheider scheidet dank strömungstechnisch optimiertem Design das anfallende Kondensat nach den Luftkühlern zuverlässig ab. Gleichzeitig ist sein Druckverlust minimal.



Im System Energie einsparen

Effiziente Antriebs- und Kühlsysteme, wahlweise wassergekühlt



Parallele Wärmetauscher

Nieder- und Hochdruckstufe wassergekühlter trocken verdichtender KAESER-Schraubenkompressoren haben jeweils eigene, parallel geschaltete Wärmetauscher für höhere Wärmeabfuhr. Diese optimierte Kühlung verbessert die spezifische Leistungsaufnahme.



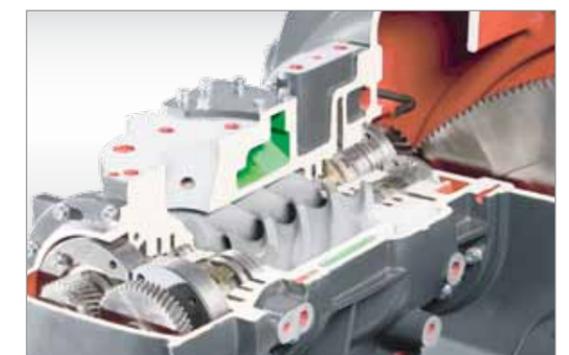
Optimierte Wasserkühlung

Die wassergekühlten Modelle haben hocheffiziente Luft-Wasser-Wärmetauscher. CuNi10Fe-Kühlrohre mit Innenstern gewährleisten beste Wärmeübertragung und damit niedrigstmögliche Druckluft-Austrittstemperaturen bei geringen Druckverlusten.



Hocheffiziente IE3-Antriebsmotoren

Die trockenlaufenden Schraubenkompressoren werden ausschließlich mit Premium-Efficiency-Drehstrommotoren der Wirkungsgradklasse IE3 ausgeliefert. Bei SFC-Modellen setzt KAESER auf optimierte Frequenzumrichtermotoren mit isolierten Motorlagern.



Mantelgekühlter Kompressorblock

Wo es besonders „heiß hergeht“, nämlich in der zweiten Verdichterstufe, durchströmt das Kühlmittel direkt die Wände der Blockgehäuse; diese „Mantelkühlung“ sorgt für bestmögliche Wärmeabfuhr und erhöht somit die Effizienz.



HYBRITEC

Die intelligente Kombination für effiziente und sichere Druckluft-trocknung

Druckluft muss für die meisten industriellen Anwendungen getrocknet werden, um die Kondensation von Wasser in Leitungsnetzen und Anwendungen auszuschließen.

Als Drucktaupunkt (DTP) gilt die Temperatur, bei der die Druckluft gerade mit Wasser gesättigt ist, so dass bei konstantem Druck jede weitere Temperaturabsenkung zur Kondensation führt. Der jeweils erforderliche Drucktaupunkt ist mit dem niedrigstmöglichen Energieeinsatz zu erreichen.

Bis zu einem Drucktaupunkt von +3 °C sind Kältetrockner erste Wahl. Für Drucktaupunkte unterhalb +3 °C sind z. B. Adsorptionstrockner gefragt. Sie benötigen allerdings deutlich mehr Energie.

Mit den neu entwickelten HYBRITEC-Kombinations-trocknern bietet KAESER KOMPRESSOREN jetzt eine technisch brillante, vielseitige und energieeffiziente Lösung für DTP-Werte bis -40 °C, die sich bereits bei Volumenströmen ab 12 m³/min rechnet.

HYBRITEC-Trockner sind übrigens keine aufwendigen Einzelanfertigungen, sondern KAESER-Serienprodukte und lassen sich für praktisch jeden Anwendungsfall individuell und optimal konfigurieren. Das ist kostengünstig und gibt Anwendungssicherheit.



Sommer-Winter-Automatik

Das Umschalten der HYBRITEC-Trockner von Frostschutzbetrieb mit Kälte- und Adsorptionstrockner auf reinen Kältetrocknerbetrieb in der warmen Jahreszeit geschieht optional selbsttätig thermostatgesteuert.



Lange Trockenmittel-Standzeit

Die auf einen DTP von +3 °C vorgetrocknete Eingangsluft belastet das Trockenmittel im Adsorber-Teil weitaus geringer als unbehandelte Druckluft, so dass sich Adsorbens-Standzeiten von bis zu zehn Jahren erreichen lassen – das reduziert die Wartungskosten.

Trocken verdichtende KAESER-Schrauben- kompressoren

Wahlweise mit Drehzahlregelung (SFC)



Abb.: FSG 420-2 SFC



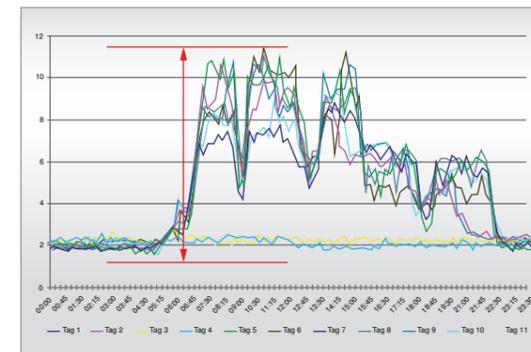
Fit für hohe Temperaturen

Groß dimensionierte Frequenzumrichter und hochwirksame Kühlung des separaten Umrichter-Schalt-schranks gewährleisten den problemlosen Einsatz drehzahl geregelter KAESER-Kompressoren selbst bei Umgebungstemperaturen von bis zu +45 °C.



Siemens-Frequenzumrichter

Alle drehzahl geregelten KAESER-Schraubenkompressoren sind mit den bewährten und effizienten Siemens-Frequenzumrichtern ausgerüstet. Die elektromagnetische Verträglichkeit (EMC) der Gesamtanlage ist geprüft und zertifiziert.



Exakte Druckluft-Bedarfsanalyse

Die Analyse der Druckluft-Auslastung (ADA) liefert fundierte Daten für die Optimierung von Druckluftsystemen. Daraus lässt sich mit dem KAESER-Energie-Spar-System (KESS) für jede Bedarfslage aus mehreren Alternativen die wirtschaftlichste Druckluftversorgung entwickeln.

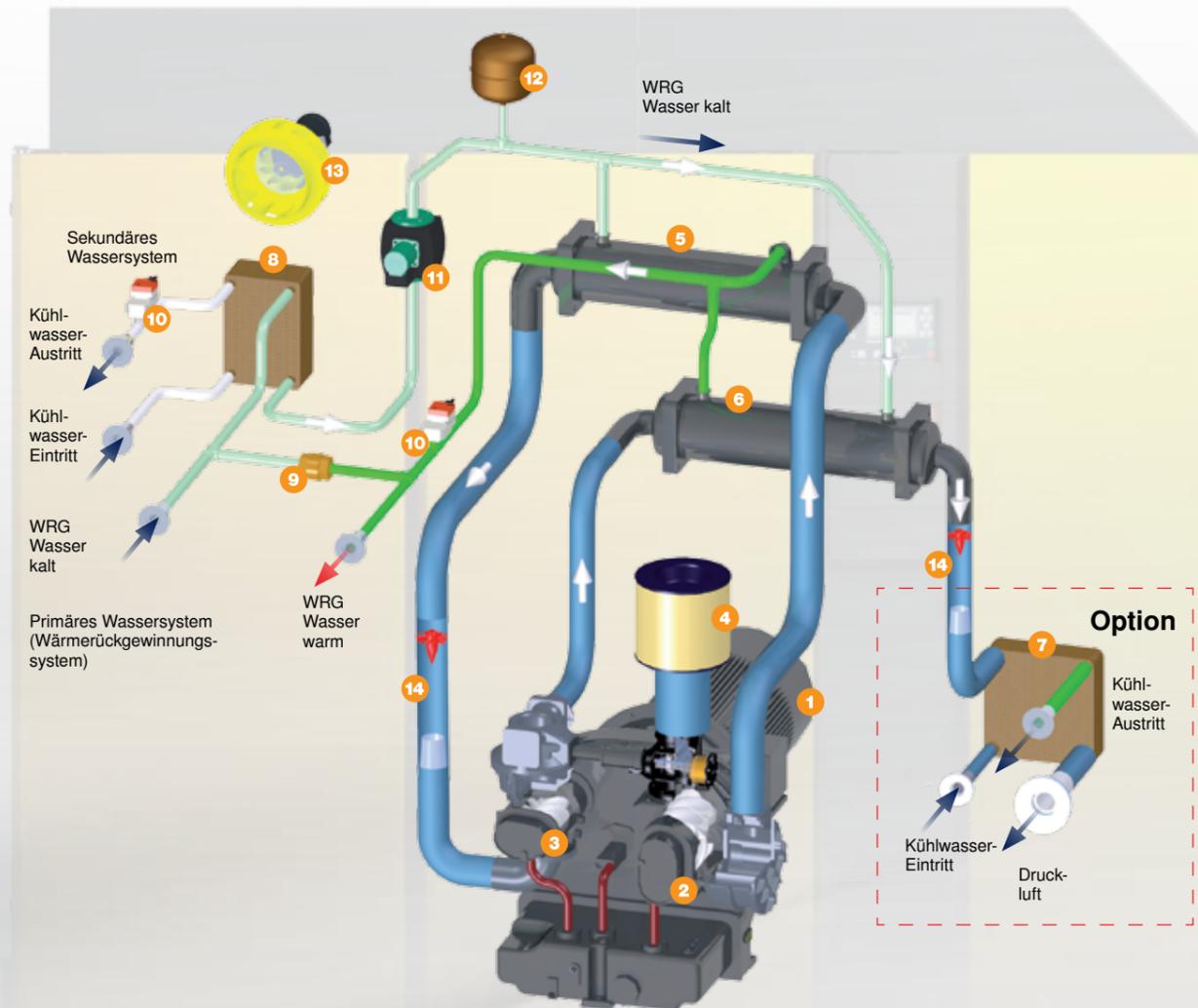


Maßgeschneidert

In einer individuell bedarfsangepassten Druckluftstation bürgt der Einsatz eines drehzahl geregelten KAESER-Kompressors im Verbund mit Anlagen mit fester Drehzahl unter gemeinsamer 3-D-Regelung des SIGMA AIR MANAGERS für höchstmögliche Energieeffizienz.



Fließschema Wärmerückgewinnung (WRG)



- | | |
|---|--|
| 1 Antriebsmotor | 8 Wärmetauscher (Wasser/Wasser) |
| 2 Niederdruckstufe (Stufe 1) | 9 Rückschlagventil |
| 3 Hochdruckstufe (Stufe 2) | 10 Wasserregelventil (von SIGMA CONTROL angesteuert) |
| 4 Ansaugfilter | 11 Pumpe |
| 5 Luftkühler nach Stufe 1 (Luft/Wasser) | 12 Ausdehnungsgefäß |
| 6 Luftkühler nach Stufe 2 (Luft/Wasser) | 13 Innenraumlüfter |
| 7 optional, Zusatzwärmetauscher (Luft/Wasser) (Ausführung als Plattenwärmetauscher) | 14 Kondensatabscheider |

Optionale Ausführung mit Wärmerückgewinnung; nur möglich bei Wasserkühlung

OILFREE.AIR

Höchstmögliche Einsparungen dank Energierückgewinnung



Höchstmögliche Verfügbarkeit

Werden Wartungsarbeiten am Primärwassersystem außerhalb des Kompressors vorgenommen, gewährleistet ein optional verfügbarer vollständiger interner Wasserkreislauf (mit Pumpe, Ausdehnungsgefäß, Sicherheitsventil, etc.) sicheren Kompressorbetrieb.



Elektronisch geregelte Kühlung

Für höchste Betriebssicherheit wird die Wassertemperatur von der Kompressorsteuerung SIGMA CONTROL elektronisch geregelt. Dadurch bleibt die Temperatur in engen Grenzen - das verbessert auch die spezifische Leistung der Anlage.



Warmwasser bis zu +90 °C

Die rückgewonnene Wärmeenergie lässt sich vielseitig einsetzen. Bei der Warmwasserbereitung ist bedarfsangepasste, variable Temperaturregelung bis zu +90 °C möglich.



Alles spricht für Abwärmenutzung

Ein Kompressor wandelt die ihm zugeführte elektrische Antriebsenergie zu 100 Prozent in Wärmeenergie um. Davon stehen sage und schreibe bis zu 96 Prozent zur Wärmerückgewinnung bereit.

Ausstattung

Gesamtanlage

Trocken verdichtender Schraubenkompressor mit zweistufiger Verdichtung; mit Kondensatabscheider, Kondensatableiter und Pulsationsdämpfer nach beiden Stufen; betriebsbereit, vollautomatisch, schallgedämmt.

Kompressorblock

Zweistufiger trocken verdichtender Schraubenverdichter mit integriertem Getriebe und Sammelbehälter für Getriebeöl; Rotoren mit dauerhafter Beschichtung; 2. Stufe mit Edelstahlrotoren und Mantelkühlung; bei CSG-2 auch 1. Stufe mit Mantelkühlung.

Antrieb:

Präzisionsgetriebe gemäß Agma Q13/ DIN-Klasse 5 mit schrägverzahnten Stirnrädern.

Antriebsmotor

Premium-Efficiency-Antriebsmotor (IE3), Qualitätsfabrikat, Schutzart IP 55, Pt100-Temperaturfühler in den Ständerwicklungen, ständige

Messung und Überwachung der Motorwicklungstemperatur.

Kühlung

Wahlweise luft- oder wassergekühlt; Radialventilator mit separatem Antriebsmotor; Abluft-Ausblasung nach oben.

Luftgekühlte Ausführung:

bis 355 kW (SFC) mit fünf Kühlern; davon je zwei Kühlerpakete für Druckluft jeweils bestehend aus Edelstahlrohr-Kühlern und einem Aluminium-Kühler; ein Kühler für Getriebeöl; CSG-2 mit vier Kühlern.

Wassergekühlte Ausführung:

bis 355 kW, zwei Druckluft-Kühler, ein Getriebeöl-Kühler.

Wärmerückgewinnung (Option)

Wahlweise mit integriertem Wärmerückgewinnungssystem; parallel geschaltete Röhrenwärmetauscher,

Sicherheitskühlsystem, Sicherheitspumpe, Ausdehnungsgefäß, Wasser-Regelventile; nutzbare Wärmeleistung abhängig von Kühlwassertemperatur, Ausgangstemperatur und Ausgangsfeuchte.

Elektrische Komponenten

Schaltschrank IP 54, Schaltschrankbelüftung, automatische Stern-Dreieck-Schütz-Kombination, Überlastrelais, Steuertransformator.

SIGMA CONTROL 2

Klartext-Display, 30 Sprachen wählbar; Soft-Touch-Piktogramm-Tasten; LED in Ampelfarben zur Anzeige des Betriebszustands; vollautomatische Überwachung und Regelung; Dual-, Quadro-, Dynamicregelung serienmäßig wählbar; Steckplatz für SD-Speicherkarte zur Datenaufzeichnung und Updates; RFID-Lesegerät; Webserver; Schnittstellen: Ethernet; optionale Kommunikationsmodule für: Profibus DP, Modbus, Profinet und Devicenet.

Aufbau



Abb.: Standardausführung DSG-2 – luftgekühlt

Luftkühlung

- 1 Luftfilter/Lufteinlass
- 2 Niederdruckstufe (Stufe 1, ND)
- 3 Pulsationsdämpfer (Stufe 1)
- 4 Luftkühler Stufe 1 (mit Vorkühler)
- 5 Kondensatabscheider
- 6 Hochdruckstufe (Stufe 2, HD)
- 7 Pulsationsdämpfer (Stufe 2)
- 8 Luftkühler Stufe 2 (mit Vorkühler)
- 9 Kondensatabscheider
- 10 Druckluftaustritt
- 11 Radiallüfter
- 12 Stillstandslüfter temperaturgesteuert (bei Stillstand der Anlage)
- 13 Getriebeölkühler

Ansichten

	Standard (luftgekühlt)	Standard (wassergekühlt)	SFC (luftgekühlt)	SFC (wassergekühlt)
CSG-2				
DSG-2				
FSG-2				

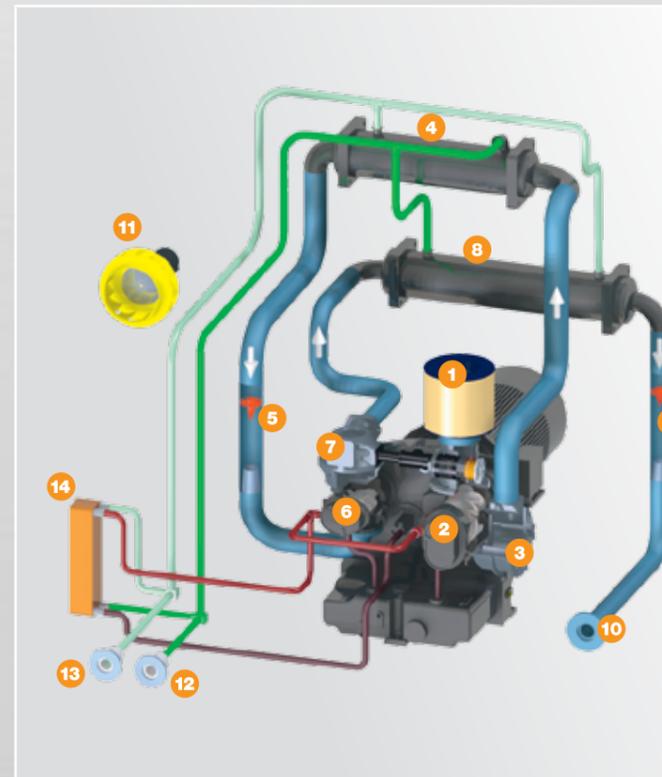


Abb.: Standardausführung DSG-2 – wassergekühlt

Wasserkühlung

- 1 Luftfilter/Lufteinlass
- 2 Niederdruckstufe (Stufe 1, ND)
- 3 Pulsationsdämpfer (Stufe 1)
- 4 Luftkühler Stufe 1
- 5 Kondensatabscheider
- 6 Hochdruckstufe (Stufe 2, HD)
- 7 Pulsationsdämpfer (Stufe 2)
- 8 Luftkühler Stufe 2
- 9 Kondensatabscheider
- 10 Druckluftaustritt
- 11 Innenraumlüfter
- 12 Kühlwasser-Austritt
- 13 Kühlwasser-Eintritt
- 14 Getriebeölkühler

Technische Daten

luft-/wassergekühlt

Modell	Motor-nenn-leistung	max. Über-druck	Ausführung luftgekühlt				Ausführung wassergekühlt			
			Liefermenge Gesamtanlage bei Betriebsüberdruck *)	Abmessungen B x T x H	Schall-druck-pegel (ohne Kanal **)	Masse	Liefermenge Gesamtanlage bei max. Überdruck *)	Abmessungen B x T x H	Schall-druck-pegel (ohne Kanal **)	Masse
			m³/min	mm	dB(A)	kg	m³/min	mm	dB(A)	kg
CSG 55-2	37	4	7,80	2355 x 1660 x 2145	71	2220	7,95	2355 x 1660 x 1965	64	2220
		6	6,70				6,85			
		8	5,40				5,57			
CSG 70-2	45	4	8,92	2355 x 1660 x 2145	71	2260	9,05	2355 x 1660 x 1965	64	2260
		6	7,77				7,92			
		8	6,65				6,82			
CSG 90-2	55	4	10,52	2355 x 1660 x 2145	72	2325	10,67	2355 x 1660 x 1965	65	2325
		6	9,62				9,78			
		8	8,80				8,97			
CSG 120-2	75	4	12,97	2355 x 1660 x 2145	73	2465	13,10	2355 x 1660 x 1965	66	2465
		6	12,92				13,07			
		8	12,00				12,15			
CSG 130-2	90	8	12,88	2355 x 1660 x 2145	74	2590	13,03	2355 x 1660 x 1965	68	2590
		10	12,85				13,00			
DSG 140-2	90	4	18,50	3435 x 1750 x 2385	77	3400	18,50	3435 x 1750 x 2060	69	3100
		6	16,20				16,20			
		8	13,20				13,20			
DSG 180-2	110	4	21,70	3435 x 1750 x 2385	78	3550	21,70	3435 x 1750 x 2060	70	3250
		6	19,20				19,20			
		8	18,40				18,40			
DSG 220-2	132	4	26,15	3435 x 1750 x 2385	78	3700	26,15	3435 x 1750 x 2060	71	3400
		6	23,00				23,00			
		8	21,60				21,60			
DSG 260-2	160	4	28,61	3435 x 1750 x 2385	79	3850	28,61	3435 x 1750 x 2060	74	3550
		6	26,10				26,10			
		8	26,00				26,00			
DSG 290-2	200	6	28,60	3435 x 1750 x 2385	81	4000	28,60	3435 x 1750 x 2060	75	3700
		8	28,50				28,50			
		10	26,00				26,00			
FSG 300-2	160	4	35,10	3535 x 2075 x 2730	78	5800	35,10	3190 x 2095 x 2125	74	5100
		6	29,40				29,40			
		8	29,30				29,30			
FSG 350-2	200	4	42,20	3535 x 2075 x 2730	79	6000	42,20	3190 x 2095 x 2125	75	5300
		6	37,30				37,30			
		8	34,90				34,90			
FSG 420-2	250	4	50,20	3535 x 2075 x 2730	80	6250	50,20	3190 x 2095 x 2125	75	5550
		6	45,70				45,70			
		8	42,00				42,00			
FSG 450-2	315	6	50,10	3535 x 2075 x 2730	81	6400	50,10	3190 x 2095 x 2125	75	5700
		8	45,60				45,60			
		10	41,90				41,90			
FSG 500-2	315	8	50,00	3535 x 2075 x 2730	82	6400	50,00	3190 x 2095 x 2125	76	5700
		10	45,60				45,60			
FSG 520-2	355	10	-	-	-	-	50,00	3190 x 2095 x 2125	76	5900

*) Liefermenge Gesamtanlage nach ISO 1217:2009, Annex C: absoluter Einlassdruck 1 bar (a), Kühl- und Lufteinlasstemperatur 20 °C

**) Schalldruckpegel nach ISO 2151 und der Grundnorm ISO 9614-2, Toleranz: ± 3 dB(A)

SFC-Ausführungen mit drehzahlveränderlichem Antrieb

Modell	Motor-nenn-leistung	max. Über-druck	Ausführung luftgekühlt				Ausführung wassergekühlt			
			Liefermenge Gesamtanlage bei Betriebsüberdruck *)	Abmessungen B x T x H	Schall-druck-pegel (ohne Kanal **)	Masse	Liefermenge Gesamtanlage bei max. Überdruck *)	Abmessungen B x T x H	Schall-druck-pegel (ohne Kanal **)	Masse
			m³/min	mm	dB(A)	kg	m³/min	mm	dB(A)	kg
CSG 90-2 SFC	55	4	3,32 - 10,62	2355 x 1660 x 2145	72	2385	3,49 - 10,85	2355 x 1660 x 1965	65	2385
		6	3,23 - 9,45				3,62 - 9,77			
		8	3,47 - 8,20				3,84 - 8,58			
		10	-				3,96 - 7,57			
CSG 120-2 SFC	75	4	3,94 - 13,23	2355 x 1660 x 2145	73	2525	4,20 - 13,27	2355 x 1660 x 1965	66	2525
		6	4,51 - 12,31				4,18 - 12,61			
		8	5,08 - 11,20				4,21 - 11,56			
		10	4,81 - 10,00				4,23 - 10,52			
CSG 130-2 SFC	90	4	4,23 - 13,35	2355 x 1660 x 2145	74	2650	4,40 - 13,48	2355 x 1660 x 1965	68	2650
		6	4,64 - 13,26				4,33 - 13,44			
		8	5,05 - 13,17				4,26 - 13,40			
		10	5,47 - 12,57				4,20 - 13,02			
DSG 180-2 SFC	110	4	8,58 - 22,52	3435 x 1750 x 2385	79	4150	8,58 - 22,52	3435 x 1750 x 2060	71	3850
		6	9,46 - 20,79				9,46 - 20,79			
		8	8,51 - 18,56				8,51 - 18,56			
		10	9,54 - 16,43				9,54 - 16,43			
DSG 220-2 SFC	132	4	7,84 - 22,51	3435 x 1750 x 2385	79	4300	7,48 - 22,51	3435 x 1750 x 2060	72	4000
		6	8,68 - 22,45				8,68 - 22,45			
		8	9,51 - 21,80				9,51 - 21,80			
		10	9,95 - 19,50				9,95 - 19,50			
DSG 260-2 SFC	160	4	8,59 - 27,71	3435 x 1750 x 2385	80	4450	8,59 - 27,71	3435 x 1750 x 2060	75	4150
		6	9,36 - 27,66				9,36 - 27,66			
		8	9,62 - 25,44				9,62 - 25,44			
		10	10,30 - 23,30				10,30 - 23,30			
DSG 290-2 SFC	200	4	9,07 - 30,06	3435 x 1750 x 2385	82	4600	9,07 - 30,06	3435 x 1750 x 2060	76	4300
		6	10,27 - 30,01				10,27 - 30,01			
		8	11,47 - 30,27				11,47 - 30,27			
		10	12,67 - 28,23				12,67 - 28,23			
FSG 420-2 SFC	250	4	14,07 - 49,19	4145 x 2075 x 2730	81	7050	14,79 - 51,11	3810 x 2095 x 2310	76	6350
		6	15,38 - 45,55				14,68 - 47,81			
		8	16,69 - 41,85				15,54 - 44,12			
		10	18,00 - 38,08				17,37 - 40,05			
FSG 500-2 SFC	315	4	14,07 - 51,11	4145 x 2075 x 2730	83	7200	14,79 - 51,11	3810 x 2095 x 2310	77	6500
		6	15,38 - 50,11				14,68 - 51,04			
		8	16,69 - 46,41				15,54 - 49,00			
		10	18,00 - 42,71				17,37 - 45,00			
FSG 520-2 SFC	355	4	14,07 - 51,11	4145 x 2075 x 2730	84	7450	14,79 - 51,11	3810 x 2095 x 2310	77	6750
		6	15,38 - 51,06				14,68 - 51,06			
		8	16,69 - 51,01				15,54 - 51,01			
		10	18,00 - 49,32				17,37 - 50,95			

*) Liefermenge Gesamtanlage nach ISO 1217:2009, Annex C: absoluter Einlassdruck 1 bar (a), Kühl- und Lufteinlasstemperatur 20 °C

**) Schalldruckpegel nach ISO 2151 und der Grundnorm ISO 9614-2, Toleranz: ± 3 dB(A)

11-bar-Ausführungen auf Anfrage. Serie FSG mit Steuerungssystem SIGMA CONTROL 2 ab Ende 2012 ausgerüstet. Technische Änderungen vorbehalten!



Auf der ganzen Welt zu Hause

Als einer der größten Kompressorenhersteller und Druckluft-Systemanbieter ist KAESER KOMPRESSOREN weltweit präsent:

In mehr als 100 Ländern gewährleisten Niederlassungen und Partnerfirmen, dass Anwender hochmoderne, effiziente und zuverlässige Druckluftanlagen nutzen können.

Erfahrene Fachberater und Ingenieure bieten umfassende Beratung und entwickeln individuelle, energieeffiziente Lösungen für alle Einsatzgebiete der Druckluft. Das globale Computer-Netzwerk der internationalen KAESER-Firmengruppe macht das Know-how dieses Systemanbieters allen Kunden rund um den Erdball zugänglich.

Die hochqualifizierte, global vernetzte Vertriebs- und Service-Organisation sichert weltweit höchstmögliche Verfügbarkeit aller KAESER-Produkte und -Dienstleistungen.

