



KAESER
KOMPRESSOREN

Schrauben-Vakuumanlagen Serie ASV / BSV / CSV

Mit dem weltweit anerkannten SIGMA PROFIL 

Saugvermögen 4,75 bis 15,70 m³/min – Endvakuum 99 %, 10 mbar (abs)



Serie ASV / BSV / CSV

KAESER Schraubenvakuumanlage

Jeder KAESER-Schraubenvakuumblock verfügt über Rotoren mit dem Energie sparenden SIGMA PROFIL. Sorgfältige Fertigung und justierte Präzisionswälzlager gewährleisten lange Lebensdauer und hohe Zuverlässigkeit. Einstufige Vakuumerzeugung mit Kühlfluideinspritzung zur optimalen Kühlung, Schmierung und Abdichtung der Rotoren.

Kraftvoll, sparsam und leise

Als energiesparende Art, eine gegebene Antriebsleistung umzusetzen, nutzt KAESER große Schraubenvakuumblocke, die mit niedrigen Drehzahlen arbeiten. So ist sichergestellt, dass die spezifische Leistung sich stets im optimalen Bereich bewegt. In den Anlagen wird die Drehzahl per flexiblem Keilriemenantrieb mit automatischer Reimennachspannung jeweils exakt auf den eingesetzten Block abgestimmt. Niedrige Drehzahlen haben noch weitere Vorteile, wie längere Lebensdauer aller mitwirkenden Komponenten und eine sehr zurückhaltende Geräuschentwicklung der Anlagen.

Effiziente Kühlluftführung

Die effiziente interne Kühlluftführung sorgt für Reserven auch bei hohen Umgebungstemperaturen. Die Kühlluftführung ist auf niedrige Strömungsgeschwindigkeiten der Kühlluftströme ausgelegt, was zusätzlich die Geräuschentwicklung erheblich minimiert.

Gasballasteinrichtung

Die Gasballasteinrichtung sorgt für bessere Wasserdampfverträglichkeit. Durch die Gasballasteinrichtung wird eine Kondensation von Dämpfen im Schöpfraum der Pumpe vermieden und damit ein sicherer Betrieb der Anlage garantiert.

Anschlussfertig

KAESER-Vakuumschraubenanlagen werden komplett anschlussfertig ausgeliefert. Das senkt bereits bei Planung, Bau, Zertifizierung, Dokumentation und Inbetriebnahme Aufwand und Kosten ganz erheblich.



Die Stromsparer: IE3-Motoren

Lange bevor IE3-Motoren Pflicht werden (EU: 1. Januar 2015) können Betreiber von KAESER-Schrauben-Vakuumanlagen die Energiespar-Vorteile dieser hocheffizienten Antriebsmotoren nutzen.

Die Komplettlösung zur Vakuumerzeugung



Abb.: ASV 60

Serie ASV / BSV / CSV

Energieeffizient und wirtschaftlich auf Dauer



Block mit SIGMA PROFIL

„Herz“ jeder KAESER-Vakuum-Anlage ist der Schraubenkompressorblock mit dem energiesparenden SIGMA PROFIL der Schraubenrotoren. Sie laufen in einem robusten Gehäuse mit langlebigen Lagern; das Gesamttaggregat ist vollständig „Made in Germany“.



Die Stromsparer: IE3-Motoren

Die hocheffizienten IE3-Antriebsmotoren zeichnen sich durch weiter gesteigerte Wirkungsgrade und niedrigere Verluste aus. Sie verbrauchen deutlich weniger Strom und tragen so zu verbesserter Gesamtwirtschaftlichkeit bei.



Steuerung SIGMA CONTROL 2

Die Steuerung SIGMA CONTROL 2 ermöglicht effizientes Steuern und Kontrollieren des Kompressorbetriebs. Display und RFID-Lesegerät ermöglichen effiziente Kommunikation und Sicherheit. Variable Schnittstellen bieten hohe Flexibilität. Der SD-Kartenslot erleichtert Updates.



Servicefreundlichkeit

Für optimale Zugänglichkeit der KAESER-Vakuumanlagen sind Wartungstüren an den Seiten und oben vorhanden; die Rückwand ist abnehmbar, Wandaufstellung möglich. Lange Wartungsintervalle steigern zusätzlich die Wirtschaftlichkeit.

Ausstattung

Vakuumblock

Schraubenvakuumblock mit energiesparendem SIGMA PROFIL; Keilriemenantrieb; automatische Spannvorrichtung; Magnetventil-gesteuerter Einlass; Kühllölpumpe (Zahnradpumpe); Sauglufttemperatur bis +45 °C

Elektromotor

Premium Efficiency IE3, Schutzart IP 55 (Serie ASV IP 54), Iso F, 400 V, 3 Ph, 50 Hz

Kühlung

Alu-Luftkühler für Kühlfluid-Kühlung, ausgelegt für Umgebungstemperatur bis zu +40 °C

Kühlfluidkreislauf

Thermovenil, Bypass-/Vollstrom-Mikrofilter mit Wechselfiltrone; kombinierter Kühlfluid-Vorrats-/Abscheidebehälter mit Sicherheitsven-

til, mehrstufige Abscheidepatrone, Kühlfluid-Schauglas, -Ablasshahn und -Schlauch; Schnellkupplungen für Differenzdruckmessung Abscheidepatrone.

Aufbau und Verkleidung

Kompakt-Gehäuse auf Grundrahmen mit Schwingmetallelementen; pulverbeschichtete Oberflächen; Mineralwoll-Schalldämmung; Wartungstüren oben und seitlich; Kühlluft-Wechselfilter; Vakuumblock und Motor schwingungsisoliert; elastische Rohrleitungsführung; Schutzgitter für Riemenantrieb und Lüfter; Vakuumfilter für Saugleitung mit Anzeige des Verschmutzungsgrades; stufenlos geregeltes Einlassventil mit Teillastregler; duale Vollast-Leerlaufregelung möglich; Gasballasteinrichtung für bessere Wasserdampfverträglichkeit.

Schaltschrank

IP 54, Steuerspannung 230 V, Antriebsmotor-Direktanlauf, Überstromauslöser (Motorschutz).

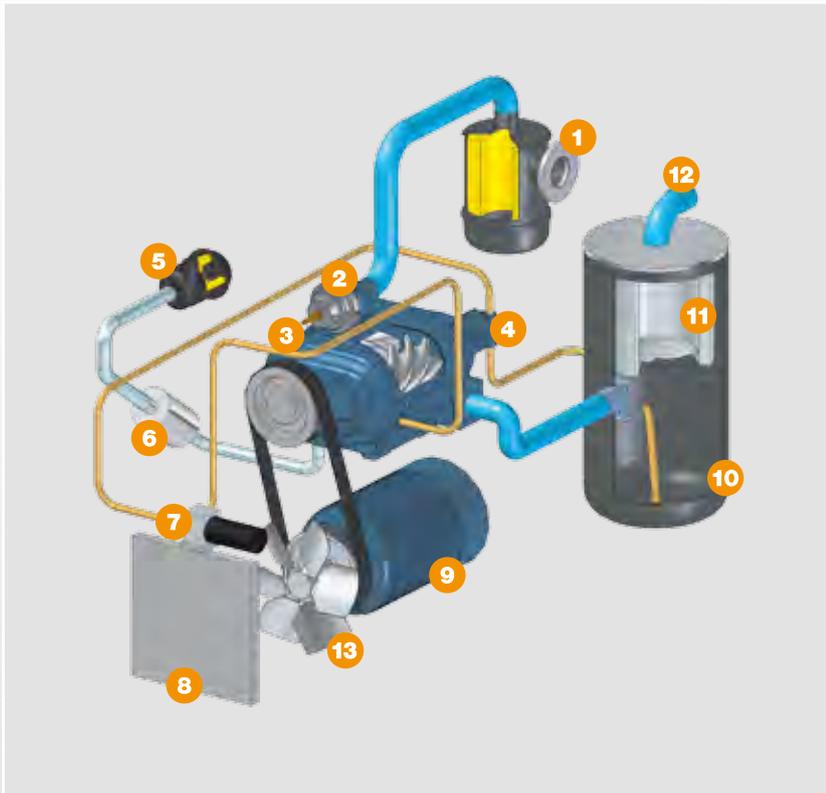
SIGMA CONTROL 2

LED in Ampelfarben zur Anzeige des Betriebszustands; Klartext-Display, 30 Sprachen wählbar, Soft-Touch-Piktogramm-Tasten; vollautomatische Überwachung und Regelung, Dual-, Vario-, Teillaststeuerung serienmäßig wählbar. Schnittstellen: Ethernet; zusätzlich optionale Kommunikationsmodule für: Profibus DP, Modbus, Profinet und Devicenet. Steckplatz für SD-Speicherkarte zur Datenaufzeichnung und Updates. RFID-Lesegerät, Webserver.

Technische Daten

Model	Saugvermögen m³/min bei Ansaugdruck von 700 mbar (abs) m³/min	Maximales Vakuum		Motor- nenn- leistung kW	Ansaug- Stutzen- größe	Austritt- Stutzen- größe	Abmessungen B x T x H	Masse kg
		%	mbar (abs)					
ASV 40	4,75	99	10	7,5	DN 65	G 1½	1695x861x1075	460
ASV 60	6,85	99	10	11	DN 65	G 1½	1695x861x1075	470
BSV 80	8,4	99	10	15	G 4	G 2	2065x986x1382	640
BSV 100	10,4	99	10	18,5	G 4	G 2	2065x986x1382	720
CSV 125	13,1	99	10	22	DN 100/PN16	G 3	2310x1216x1450	1375
CSV 150	15,7	99	10	30	DN 100/PN16	G 3	2310x1216x1450	1550

Aufbau



Grundaufbau

- 1 Ansaugfilter
- 2 Einlassventil (Vakuumregler)
- 3 Kompressorblock
- 4 Kühlölpumpe (Zahnradpumpe)
- 5 Gasballast-Luftfilter
- 6 Gasballast-Schalldämpfer
- 7 Thermoventil mit Ölfilter
- 8 Ölkühler
- 9 Antriebsmotor
- 10 Ölabscheidebehälter
- 11 Ölabscheidepatrone
- 12 Abluft
- 13 Lüfter

Ansichten

Ansicht von vorne	Ansicht von hinten	Ansicht von links	Ansicht von rechts	3-D-Ansicht
ASV				
BSV				
CSV				

Auf der ganzen Welt zu Hause

Als einer der größten Kompressorenhersteller und Druckluft-Systemanbieter ist KAESER KOMPRESSOREN weltweit präsent:

In mehr als 100 Ländern gewährleisten Niederlassungen und Partnerfirmen, dass Anwender hochmoderne, effiziente und zuverlässige Druckluftanlagen nutzen können.

Erfahrene Fachberater und Ingenieure bieten umfassende Beratung und entwickeln individuelle, energieeffiziente Lösungen für alle Einsatzgebiete der Druckluft. Das globale Computer-Netzwerk der internationalen KAESER-Firmengruppe macht das Know-how dieses Systemanbieters allen Kunden rund um den Erdball zugänglich.

Die hochqualifizierte, global vernetzte Vertriebs- und Service-Organisation sichert weltweit höchstmögliche Verfügbarkeit aller KAESER-Produkte und -Dienstleistungen.

